

UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA METROPOLITANA
ING. EN GEOMENSURA

CHANCADO Y MOLIENDA

GRUPO N°1

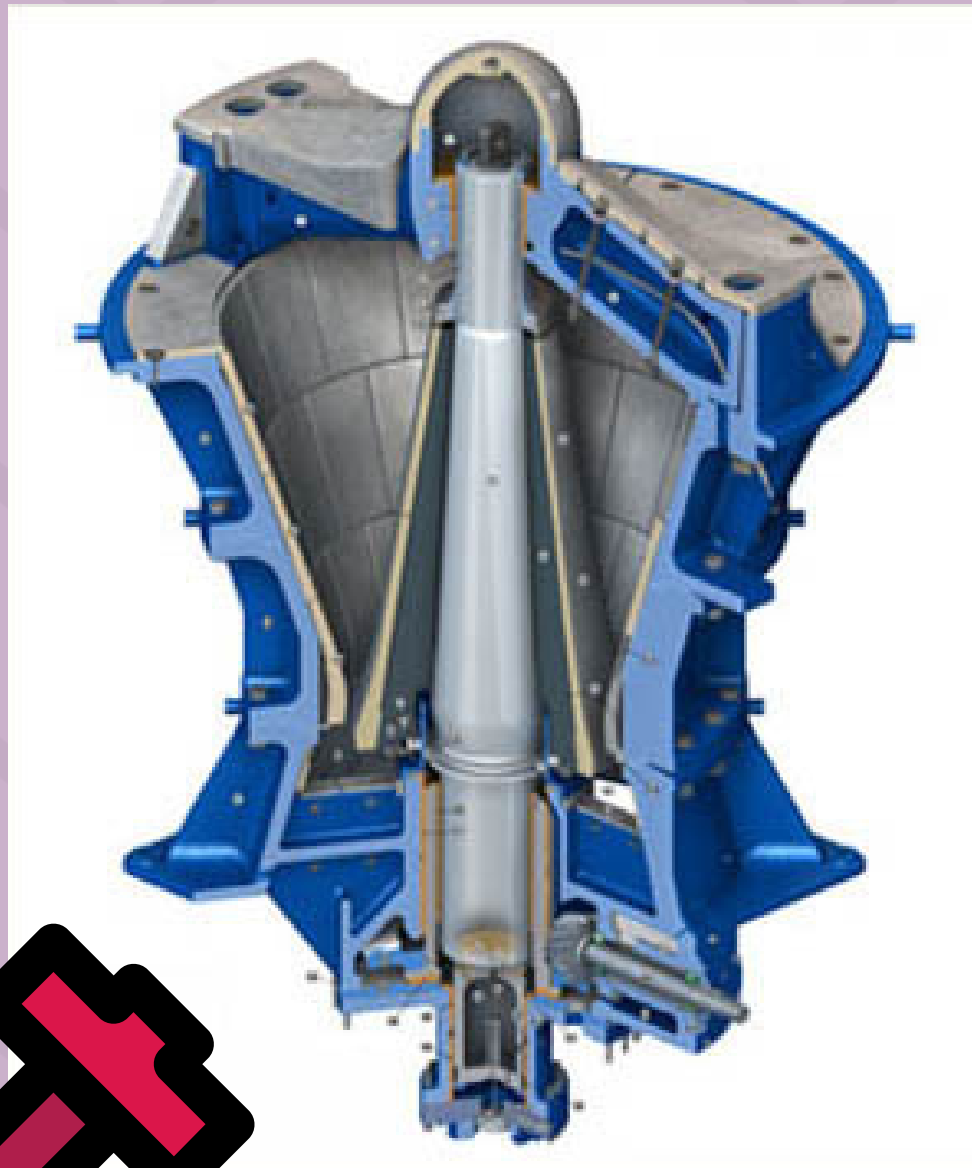
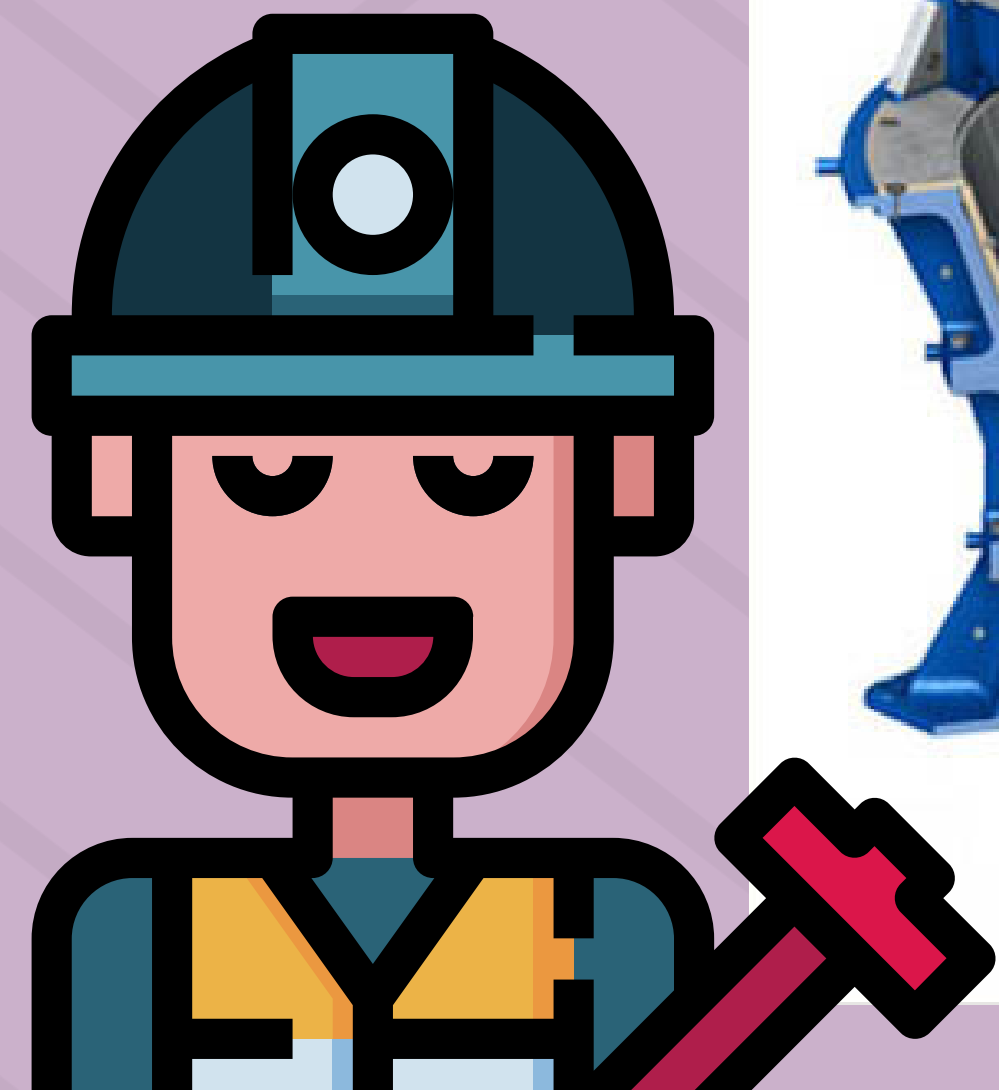


INTRODUCCIÓN

Chancado y molienda es un proceso intermedio entre la extracción y la fundición por lo tanto su funcionamiento es vital para la continuidad de la explotación minera.



ETAPAS DE CHANCADO



● CHANCADOR PRIMARIO

- Es el que reduce el tamaño máximo de los fragmentos a ocho pulgadas de diámetro.
-
-
-
-

● CHANCADOR SECUNDARIO

- Es el que corresponde a reducir el material a tres pulgadas de diámetro.
-
-
-
-

● CHANCADOR TERCIARIO

- En esta etapa el material logra finalmente llegar a media pulgada.
-
-
-
-

TIPOS DE CHANCADORES

CHANCADORES DE COMPRESIÓN

- Chancadores de mandíbula
- Chancadores giratorios
- Chancadores de cono

CHANCADORES DE IMPACTO

- Chancadores de eje horizontal
- Chancadores de eje vertical



MOLIENDA

QUE ES LA MOLIENDA

Es la encargada de reducir el tamaño del mineral con el fin de llevar las partículas a un tamaño tal que queden parcial o totalmente liberadas unas de otras.

TIPOS DE MOLIENDA

- Molino de barras
- Molino de bolas
- Molinos autogenos o semiautogenos
- Molinos de pebbles

FORMA DE TRABAJO DE LOS EQUIPOS

- Forma continua
- Forma discontinua



TOPOGRAFIA DE MONTAJE



PRECISIONES Y TOLERANCIAS

Se lee al milímetro y la décima se aprecia (Precisión milimétrica)

- Tolerancia en Elevación: 2mm
- Tolerancia en Alineamiento con respecto a los ejes: 1 mm

EQUIPOS UTILIZADOS EN MONTAJE

- Niveles de enfoque corto y de precisión.
- Taquímetros.
- Estaciones totales.

ACCESORIOS NECESARIOS

- Nivel de burbuja.
- Escuadra universal.
- Pie de metro.
- Reglas metálicas al mm.
- Paralelas de 1,5m y 2m.
- Huinchas de alambre inbar

¡Gracias!

